

SYNTHOS PS GP 585A

Standardní polystyren - GPPS

Technický list

Datum vydání: 2023-10-01

Vydání: 6

Schválil: Produktový manažer – Bogusław Kosamty

Předchozí verze tohoto dokumentu je neplatná.

CHARAKTERISTIKA

SYNTHOS PS GP 585A je standardní polystyren (GPPS) s výbornými optickými vlastnostmi, leskem, vysokou tepelnou odolností a pevností. Je to termoplastický materiál, který se zpracovává vytlačováním, tepelným tvarováním a vstřikováním.

Materiál má formu válcového granulátu o průměru 2,5 až 6 mm. Výrobek může obsahovat malé množství granulátu nepravidelných tvarů, než jak je uvedeno výše. Přítomnost mechanických nečistot v granulátu není povolena. SYNTHOS PS GP 585A je bezbarvý plast.

Synthos PS GP 585A může být dodáván ve dvou verzích:

- s přídavkem vnějšího maziva - **Synthos PS GP 585A/L**
- bez přidání vnějšího maziva - **Synthos PS GP 585A**

TECHNICKÉ PARAMETRY A PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Specifikační rozmezí	Norma/Metoda	Poznámka
Index toku taveniny	g/10 min	2,4 – 2,6	2.3 – 2.7	ISO 1133	200 °C; 5 kg
Rázová houževnatost Charpy	kJ/m ²	11	min. 7.5	ISO 179/1eU	23 °C
Teplota měknutí dle Vicata	°C	100	min. 99	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Obsah zbytkového styrenu	% hm.	0,02	max. 0.03	interní	-

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Norma/Metoda	Poznámka
Hořlavost ¹⁾	třída	HB	UL 94	1,6 mm
Výrobní smrštění	%	0,2 – 0,5	interní	-
Podmínky zpracování				
Teplota/Doba sušení ²⁾	°C/h	70 / 2 - 4	-	Horkovzdušná sušárna
	°C/h	80 / 1	-	sušárna s molekulovým sítem
Vstřikování: teplota taveniny	°C	180 - 280	-	-
Vstřikování: teplota formy	°C	10 - 60	-	-
Vytlačování: teplota taveniny	°C	200 - 240	-	-

1) Testoval Elektrotechnický zkušební ústav, Praha, Česká republika.

2) Pro výrobky s vysokou jakostí povrchu.



Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosgroup.com

Ke každé zásilce je vydán certifikát jakosti s údaji o vlastnostech výrobku stanovených při výstupní kontrole. Rozsah testovaných parametrů výrobku, který se vztahuje k certifikátu jakosti je vždy dohodnut v kupní smlouvě.

POUŽITÍ

Vstřikováním se vyrábějí díly se zvýšenou tepelnou nebo mechanickou odolností např. boxy na zeleninu do chladniček, obaly na CD a DVD. Vytlačováním se vyrábějí např. panely pro sprchové kouty. Uplatňuje se při výrobě lehčených fólií (XPS). Je vhodný pro míšení s houževnatým polystyrenem (HIPS) a SBS kopolymery pro zvýšení tepelné odolnosti výrobku např. šálky na horké nápoje.

Složení polymeru splňuje požadavky na zdravotní nezávadnost a lze jej proto používat pro výrobu předmětu přicházejících do styku s potravinami.

BALENÍ

SYNTHOS PS je dodáván volně ložený v autocisternách nebo polyetylenových pytlích o netto obsahu (25±0,2) kg, které se ukládají na palety a jsou fixovány PE fólií. Výrobek může rovněž být dodán v baleních typu „oktabin“, umístěných na paletu o rozměrech 1150 x 1150 mm.

Použití jiného typu balení je povoleno za předpokladu, že to bylo dříve sjednáno v kupní smlouvě a výrobek je chráněn minimálně ve stejném rozsahu jako u dříve zmíněných obalů.

Na každém obalu jsou uvedeny tyto údaje: jméno a adresa výrobce, název a typ výrobku, čistá hmotnost, číslo šarže a označení požadované příslušnými předpisy (v případě potřeby). V případě, že je výrobek přepravován volně ložený jsou výše zmíněné informace uvedeny v certifikátu jakosti a také v prodejních dokladech.

DOPRAVA

SYNTHOS PS GP 585A v jednotkovém balení by měl být přepravován za použití krytých dopravních prostředků a v souladu s platnými předpisy pro silniční a železniční přepravu.

SYNTHOS PS z hlediska přepravy není pokládán za nebezpečnou látku podle předpisů: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA a UN.

Doprava v pytlích bez palet např. umístěných v kontejnerech, je povolena za předpokladu, že pytle jsou chráněny proti protržení a pohybu během přepravy. SYNTHOS PS GP 585A se nesmí přepravovat spolu s organickými rozpouštědly.

SKLADOVÁNÍ

SYNTHOS PS se skladuje v přepravních obalech nebo volně v uzavřených kontejnerech (zásobnicích). Doporučuje se skladovat v suchých, větraných, zastřešených skladech, daleko od zdrojů tepla, a nesmí být skladován společně s organickými rozpouštědly.

SYNTHOS PS baleny do PE pytlů lze také skladovat v nezastřešených místech. Skladování v takových podmínkách nemá vliv na jakost skladovaného materiálu, zhoršuje je však jakost balení (folie PE). V nezastřešených místech se nesmí skladovat materiál v obalech typu oktabin, které nejsou odolné proti atmosférickým vlivům.