

SYNTHOS PS GP 585X

Standardní polystyren - GPPS

Technický list

Datum vydání: 2023-01-01

Vydání: 5

Schválil: Produktový manažer – Bogusław Kosmaty

Předchozí verze tohoto dokumentu je neplatná.

CHARAKTERISTIKA

SYNTHOS PS GP 585X je standardní polystyren (GPPS) s dobrými reologickými vlastnostmi a vysokou tepelnou odolností. Je to termoplastický materiál, který se zpracovává vytlačováním, tepelným tvarováním a vstřikováním. SYNTHOS PS GP 585X neobsahuje žádná vnitřní aditiva.

Materiál má formu válcového granulátu o průměru 2,5 až 6 mm. Výrobek může obsahovat malé množství granulátu nepravidelných tvarů, než jak je uvedeno výše. Přítomnost mechanických nečistot v granulátu není povolena.

TECHNICKÉ PARAMETRY A PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Specifikační rozmezí	Norma/Metoda	Poznámka
Index toku taveniny	g/10 min	7,5 – 8,5	7.0 – 9.0	ISO 1133	200 °C; 5 kg
Rázová houževnatost Charpy	kJ/m ²	9	min. 7.0	ISO 179/1eU	23 °C
Teplota měknutí dle Vicata	°C	99	min. 98	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Obsah zbytkového styrenu	% hm.	0,02	max. 0.03	interní	-

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Norma/Metoda	Poznámka
Hořlavost ¹⁾	třída	HB	UL 94	1,6 mm
Výrobní smrštění	%	0,2 – 0,5	interní	-
Podmínky zpracování				
Teplota/Doba sušení ²⁾	°C/h	70 / 2 - 4	-	Horkovzdušná sušárna
	°C/h	80 / 1	-	sušárna s molekulovým sítem
Vstřikování: teplota taveniny	°C	180 - 260	-	-
Vstřikování: teplota formy	°C	10 - 60	-	-
Vytlačování: teplota taveniny	°C	200 - 240	-	-

1) Testoval Elektrotechnický zkušební ústav, Praha, Česká republika.

2) Pro výrobky s vysokou jakostí povrchu.

Ke každé zásilce je vydán certifikát jakosti s údaji o vlastnostech výrobku stanovených při výstupní kontrole. Rozsah testovaných parametrů výrobku, který se vztahuje k certifikátu jakosti je vždy dohodnut v kupní smlouvě.

Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosgroup.com

POUŽITÍ

Vstříkováním se vyrábějí díly se zvýšenou tepelnou odolností. Přímým vytlačováním a vyfukováním lze vyrábět XPS folie a desky. Je vhodný pro míšení s houževnatým polystyrenem (HIPS) a SBS kopolymery pro zvýšení tepelné odolnosti výrobku např. šálky na horké nápoje.

Složení polymeru splňuje požadavky na zdravotní nezávadnost a lze jej proto používat pro výrobu předmětů přicházejících do styku s potravinami.

BALENÍ

SYNTHOS PS je dodáván volně ložený v autocisternách nebo polyetylenových pytlích o netto obsahu (25±0,2) kg, které se ukládají na palety a jsou fixovány PE fólií. Výrobek může rovněž být dodán v baleních typu „oktabin“, umístěných na paletu o rozměrech 1150 x 1150 mm.

Použití jiného typu balení je povoleno za předpokladu, že to bylo dříve sjednáno v kupní smlouvě a výrobek je chráněn minimálně ve stejném rozsahu jako u dříve zmíněných obalů.

Na každém obalu jsou uvedeny tyto údaje: jméno a adresa výrobce, název a typ výrobku, čistá hmotnost, číslo šarže a označení požadované příslušnými předpisy (v případě potřeby). V případě, že je výrobek přepravován volně ložený jsou výše zmíněné informace uvedeny v certifikátu jakosti a také v prodejních dokladech.

DOPRAVA

SYNTHOS PS GP 585X v jednotkovém balení by měl být přepravován za použití krytých dopravních prostředků a v souladu s platnými předpisy pro silniční a železniční přepravu.

SYNTHOS PS z hlediska přepravy není pokládán za nebezpečnou látku podle předpisů: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA a UN.

Doprava v pytlích bez palet např. umístěných v kontejnerech, je povolena za předpokladu, že pytle jsou chráněny proti protržení a pohybu během přepravy. SYNTHOS PS GP 585X se nesmí přepravovat spolu s organickými rozpouštědly.

SKLADOVÁNÍ

SYNTHOS PS se skladuje v přepravních obalech nebo volně v uzavřených kontejnerech (zásobnicích). Doporučuje se skladovat v suchých, větraných, zastřešených skladech, daleko od zdrojů tepla, a nesmí být skladován společně s organickými rozpouštědly.

SYNTHOS PS baleny do PE pytlů lze také skladovat v nezastřešených místech. Skladování v takových podmínkách nemá vliv na jakost skladovaného materiálu, zhoršuje je však jakost balení (folie PE). V nezastřešených místech se nesmí skladovat materiál v obalech typu oktabin, které nejsou odolné proti atmosférickým vlivům.