

SYNTHOS PS HI 662E

Houževnatý polystyren- GPPS

Technický list

Datum vydání: 2022-07-01

Vydání: 4

Schválil: Produktový manažer – Bogusław Kosmaty

Předchozí verze tohoto dokumentu je neplatná.

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

SYNTHOS PS HI 662E je houževnatý polystyren (HIPS) s matným vzhledem a vlastnostmi vhodnými pro tvarování za tepla. Je to termoplastický materiál, který se zpracovává vytlačováním a tepelným tvarováním.

Materiál má formu čokového granulátu o průměru 2,5 až 4 mm. Výrobek může obsahovat malé množství granulátu nepravidelných tvarů, než jak je uvedeno výše. Přítomnost mechanických nečistot v granulátu není povolena.

SYNTHOS PS HI 662E je neprůhledný plast.

TECHNICKÉ PARAMETRY A PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

| Parametry | Jednotka | Typická hodnota | Specifikační rozmezí | Norma/Metoda | Poznámka |
|-----------------------------|-------------------|-----------------|----------------------------------|--------------|---------------|
| Index toku taveniny | g/10 min | 3 – 4 | 2,5 – 5,0 | ISO 1133 | 200 °C; 5 kg |
| Rázová houževnatost Charpy | kJ/m ² | 150 | min. 120 nebo 40% nepřeraženo | ISO 179/1eU | 23 °C |
| Vrubová houževnatost Charpy | kJ/m ² | 11 | min. 9 | ISO 179/1eA | 23 °C |
| Teplota měknutí dle Vicata | °C | 88 | min. 87 | ISO 306/B50 | 50 °C/h; 50 N |
| Obsah zbytkového styrenu | % hm. | 0,025 | max. 0,035 | interní | - |

| Parametry | Jednotka | Typická hodnota | Norma/Metoda | Poznámka |
|-----------------------------------|----------|-----------------|--------------|-----------------------------|
| Hořlavost ¹⁾ | třída | HB | UL 94 | 1,6 mm |
| Výrobní smrštění | % | 0,3 – 0,6 | interní | - |
| Podmínky zpracování | | | | |
| Teplota/Doba sušení ²⁾ | °C/h | 70 / 2 - 4 | - | horkovzdušná sušárna |
| | °C/h | 80 / 1 | - | sušárna s molekulovým sítem |
| Vstřikování: teplota taveniny | °C | 180 - 270 | - | - |
| Vstřikování: teplota formy | °C | 10 – 60 | - | - |
| Vytlačování: teplota taveniny | °C | 200 - 240 | - | - |

1) Testoval Elektrotechnický zkušební ústav, Praha, Česká republika.

2) Pro výrobky s vysokou jakostí povrchu.

Ke každé zásilce je vydán certifikát jakosti s údaji o vlastnostech výrobku stanovených při výstupní kontrole. Rozsah testovaných parametrů výrobku, který se vztahuje k certifikátu jakosti je vždy dohodnut v kupní smlouvě.

POUŽITÍ

Vytlačováním se vyrábějí vzhledově náročné desky nebo fólie, které se následně tvarují na obaly, technické díly nebo jiné spotřební a průmyslové předměty. Složení polymeru splňuje požadavky na zdravotní nezávadnost a lze jej proto používat pro výrobu předmětů přicházejících do styku s potravinami.

BALENÍ

SYNTHOS PS HI 662E se obvykle dodává v autocisternách nebo v polyethylenových pytlích o obsahu netto ($25 \pm 0,2$) kg, které se ukládají na dřevěné palety a jsou fixovány PE fólií nebo v obalech typu „oktabin“ o hmotnosti 1100 kg.

Na obalech jsou uvedeny tyto údaje: jméno výrobce, název produktu a číslo typu, číslo barevného odstínu, číslo výrobní série, hmotnost, kód plnění.

V případě, že je produkt přepravován volně ložený je výše zmíněná informace uvedena v certifikátu jakosti a také v prodejních dokladech.

DOPRAVA

Pro přepravu se používají kryté dopravní prostředky silniční a železniční přepravy. Výrobce není odpovědný za čistotu vlastních transportních obalů zákazníka. Na přepravu se vztahují ustanovení železničního a silničního přepravního řádu.

SYNTHOS PS HI 662E není nebezpečnou látkou pro přepravu podle: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA a UN.

SYNTHOS PS HI 662E se nesmí dopravovat spolu s organickými rozpouštědly.

Ke každé zásilce je vystavován certifikát jakosti, kde jsou uvedeny parametry výrobku, ověřené podle požadavku interní normy (materiálové specifikace) ve zkušebních laboratořích výrobce.

SKLADOVÁNÍ

SYNTHOS PS HI 662E se skladuje v originálních přepravních obalech nebo volně v uzavřených zásobnících (silech). Doporučuje se skladovat v suchých větraných zastřešených skladech, kde je skladovaný materiál chráněn před přímými účinky povětrnostních vlivů.

SYNTHOS PS HI 662E zabalený v PE pytlích, které jsou uloženy na paletách lze skladovat i v nezastřešených prostorách. Skladování za těchto podmínek nemá vliv na kvalitu skladovaného materiálu, zhoršuje se však kvalita obalu (PE fólie) a čistota vnějšího povrchu obalu. Z tohoto důvodu výrobce skladování v nezastřešených prostorách nedoporučuje.

V nezastřešených prostorách není povoleno skladovat produkt v obalech typu oktabin, které nejsou odolné proti vlivu povětrnosti. Oktabiny s produktem se nesmí stohovat.

SYNTHOS PS HI 662E se nesmí skladovat spolu s organickými rozpouštědly.

Při dodržení podmínek skladování v neporušených obalech je záruční doba 1 rok ode dne vystavení certifikátu jakosti.

