

# SYNTHOS PS GP 525

Standardní polystyren - GPPS

## Technický list

Datum vydání: 2022-07-01

Vydání: 4

Schválil: Produktový manažer – Bogusław Kosmaty

Předchozí verze tohoto dokumentu je neplatná.

### CHARAKTERISTIKA

SYNTHOS PS GP 525 je standardní polystyren (GPPS) s výbornými optickými vlastnostmi, leskem a vyváženou kombinací reologických, mechanických a tepelných vlastností. Je to termoplastický materiál, který se zpracovává vstřikováním, vytlačováním a tepelným tvarováním.

Materiál SYNTHOS PS GP 525 je bezbarvý plast a má formu válcového granulátu o průměru 2,5 až 6 mm. Výrobek může obsahovat malé množství granulátu nepravidelných tvarů, než jak je uvedeno výše. Přítomnost mechanických nečistot v granulátu není povolena..

### TECHNICKÉ PARAMETRY A PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Specifikační rozmezí	Norma/Metoda	Poznámka
Index toku taveniny	g/10 min	9, 0 – 10,0	8,5– 11,5	ISO 1133	200 °C; 5 kg
Rázová houževnatost Charpy	kJ/m <sup>2</sup>	15	min. 7,0	ISO 179/1eU	23 °C
Teplota měknutí dle Vicata	°C	86	min. 85	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Obsah zbytkového styrenu	% hm.	0,02	max. 0,03	interní	-

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Norma/Metoda	Poznámka
Hořlavost <sup>1)</sup>	třída	HB	UL 94	1,6 mm
Výrobní smrštění	%	0,2 – 0,5	interní	-
Podmínky zpracování				
Teplota/Doba sušení <sup>2)</sup>	°C/h	70 / 2 - 4	-	Horkovzdušná sušárna
	°C/h	80 / 1	-	sušárna s molekulovým sítem
Vstřikování: teplota taveniny	°C	180 - 260	-	-
Vstřikování: teplota formy	°C	10 - 60	-	-
Vytlačování: teplota taveniny	°C	200 - 240	-	-

1) Testoval Elektrotechnický zkušební ústav, Praha, Česká republika.

2) Pro výrobky s vysokou jakostí povrchu.

Ke každé zásilce je vydán certifikát jakosti s údaji o vlastnostech výrobku stanovených při výstupní kontrole. Rozsah testovaných parametrů výrobku, který se vztahuje k certifikátu jakosti je vždy dohodnut v kupní smlouvě.

## POUŽITÍ

Vstřikováním se vyrábějí např. misky, dózy, šroubovací uzávěry, Petriho misky. Vytlačováním se vyrábějí fólie a desky, které se dále mohou zpracovávat tepelným tvarováním na obaly. Pro tyto typy zpracování jsou obvykle vlastnosti SYNTHOS PS GP 525 modifikovány míšením s houževnatým polystyrenem (HIPS) nebo SBS kopolymery. Používá se také jako koextruzní materiál při vytlačování desek a fólií s lesklým povrchem.

Složení polymeru splňuje požadavky na zdravotní nezávadnost a lze jej proto používat pro výrobu předmětů přicházejících do styku s potravinami.

## BALENÍ

SYNTHOS PS je dodáván volně ložený v autocisternách nebo polyetylenových pytlích o netto obsahu (25±0,2) kg, které se ukládají na palety a jsou fixovány PE fólií. Výrobek může rovněž být dodán v baleních typu „oktabin“, umístěných na paletu o rozměrech 1150 x 1150 mm.

Použití jiného typu balení je povoleno za předpokladu, že to bylo dříve sjednáno v kupní smlouvě a výrobek je chráněn minimálně ve stejném rozsahu jako u dříve zmíněných obalů.

Na každém obalu jsou uvedeny tyto údaje: jméno a adresa výrobce, název a typ výrobku, čistá hmotnost, číslo šarže a označení požadované příslušnými předpisy (v případě potřeby). V případě, že je výrobek přepravován volně ložený jsou výše zmíněné informace uvedeny v certifikátu jakosti a také v prodejních dokladech.

## DOPRAVA

SYNTHOS PS GP 525 v jednotkovém balení by měl být přepravován za použití krytých dopravních prostředků a v souladu s platnými předpisy pro silniční a železniční přepravu.

SYNTHOS PS z hlediska přepravy není pokládán za nebezpečnou látku podle předpisů: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA a UN.

Doprava v pytlích bez palet např. umístěných v kontejnerech, je povolena za předpokladu, že pytle jsou chráněny proti protržení a pohybu během přepravy. SYNTHOS PS GP 525 se nesmí přepravovat spolu s organickými rozpouštědly.

## SKLADOVÁNÍ

SYNTHOS PS se skladuje v přepravních obalech nebo volně v uzavřených kontejnerech (zásobnicích). Doporučuje se skladovat v suchých, větraných, zastřešených skladech, daleko od zdrojů tepla, a nesmí být skladován společně s organickými rozpouštědly.

SYNTHOS PS baleny do PE pytlů lze také skladovat v nezastřešených místech. Skladování v takových podmínkách nemá vliv na jakost skladovaného materiálu, zhoršuje je však jakost balení (folie PE). V nezastřešených místech se nesmí skladovat materiál v obalech typu oktabin, které nejsou odolné proti atmosférickým vlivům.