

# SYNTHOS PS GP 154

Standardní polystyren - GPPS

## Technický list

Datum vydání: 2022-07-01

Vydání: 4

Schválil: Produktový manažer – Bogusław Kosmaty

Předchozí verze tohoto dokumentu je neplatná.

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

SYNTHOS PS GP 154 je standardní polystyren (GPPS) s výbornými optickými vlastnostmi, leskem a vyváženou kombinací reologických, mechanických a tepelných vlastností. Je to termoplastický materiál, který se zpracovává vstřikováním, vytlačováním a tepelným tvarováním.

Materiál má formu válcového granulátu o průměru 2,5 až 6 mm. Výrobek může obsahovat malé množství granulátu nepravidelných tvaru, než jak je uvedeno výše. Přítomnost mechanických nečistot v granulátu není povolena. SYNTHOS PS GP 154 je bezbarvý plast.

### TECHNICKÉ PARAMETRY A PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Specifikační rozmezí	Norma/Metoda	Poznámka
Index toku taveniny	g/10 min	9 – 10	8,0 – 11,0	ISO 1133	200 °C; 5 kg
Rázová houževnatost Charpy	kJ/m <sup>2</sup>	10	min. 7	ISO 179/1eU	23 °C
Teplota měknutí dle Vicata	°C	86	min. 85	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Obsah zbytkového styrenu	% hm.	0,025	max. 0,035	interní	-

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Norma/Metoda	Poznámka
Hořlavost <sup>1)</sup>	třída	HB	UL 94	1,6 mm
Výrobní smrštění	%	0,2 – 0,5	interní	-
Podmínky zpracování				
Teplota/Doba sušení <sup>2)</sup>	°C/h	70 / 2 - 4	-	horkovzdušná sušárna
	°C/h	70 / 1	-	sušárna s molekulovým sítem
Vstřikování: teplota taveniny	°C	180 - 260	-	-
Vstřikování: teplota formy	°C	10 – 60	-	-
Vytlačování: teplota taveniny	°C	200 - 240	-	-

1) Testoval Elektrotechnický zkušební ústav, Praha, Česká republika.

2) Pro výrobky s vysokou jakostí povrchu.

Ke každé zásilce je vydán certifikát jakosti s údaji o vlastnostech výrobku stanovených při výstupní kontrole. Rozsah testovaných parametrů výrobku, který se vztahuje k certifikátu jakosti je vždy dohodnut v kupní smlouvě.

## POUŽITÍ

Vstřikováním se vyrábějí např. misky, dózy, šroubovací uzávěry, Petriho misky. Vytlačováním se vyrábějí fólie a desky, které se dále mohou zpracovávat tepelným tvarováním na obaly. Pro tento typ zpracování jsou obvykle vlastnosti SYNTHOS PS GP 154 modifikovány míšením s houževnatým polystyrenem (HIPS) nebo SBS kopolymery. Používá se také jako koextruzní materiál při vytlačování desek a fólií s lesklým povrchem.

Složení polymeru splňuje požadavky na zdravotní nezávadnost a lze jej proto používat pro výrobu předmětů přicházejících do styku s potravinami.

## BALENÍ

SYNTHOS PS GP 154 se obvykle dodává v autocisternách nebo v polyethylenových pytlích o obsahu netto (25 ±0,2) kg, které se ukládají na dřevěné palety a jsou fixovány PE fólií nebo v obalech typu „oktabin“ o hmotnosti 1100 kg.

Na obalech jsou uvedeny tyto údaje: jméno výrobce, název produktu a číslo typu, číslo barevného odstínu, číslo výrobní série, hmotnost, kód plnění. V případě, že je produkt přepravován volně ložený je výše zmíněná informace uvedena v certifikátu jakosti a také v prodejních dokladech.

## DOPRAVA

Pro přepravu se používají kryté dopravní prostředky silniční a železniční přepravy. Výrobce není odpovědný za čistotu vlastních transportních obalů zákazníka. Na přepravu se vztahují ustanovení železničního a silničního přepravního řádu.

SYNTHOS PS GP 154 není nebezpečnou látkou pro přepravu podle: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA a UN.

SYNTHOS PS GP 154 se nesmí dopravovat spolu s organickými rozpouštědly.

Ke každé zásilce je vystavován certifikát jakosti, kde jsou uvedeny parametry výrobku, ověřené podle požadavku interní normy (materiálové specifikace) ve zkušebních laboratořích výrobce.

## SKLADOVÁNÍ

SYNTHOS PS GP 154 se skladuje v originálních přepravních obalech nebo volně v uzavřených zásobnících (silech).

Doporučuje se skladovat v suchých větraných zastřešených skladech, kde je skladovaný materiál chráněn před přímými účinky povětrnostních vlivů.

SYNTHOS PS GP 154 zabalený v PE pytlích, které jsou uloženy na paletách lze skladovat i v nezastřešených prostorách. Skladování za těchto podmínek nemá vliv na kvalitu skladovaného materiálu, zhoršuje se však kvalita obalu (PE fólie) a čistota vnějšího povrchu obalu. Z tohoto důvodu výrobce skladování v nezastřešených prostorách nedoporučuje.

V nezastřešených prostorách není povoleno skladovat produkt v obalech typu oktabin, které nejsou odolné proti vlivu povětrnosti. Oktabiny s produktem se nesmí stohovat.

SYNTHOS PS GP 154 se nesmí skladovat spolu s organickými rozpouštědly.

Při dodržení podmínek skladování v neporušených obalech je záruční doba 1 rok ode dne vystavení certifikátu jakosti.