

# SYNTHOS PS GP 152

Standardní polystyren - GPPS

## Technický list

Datum vydání: 2022-07-01

Vydání: 4

Schválil: Produktový manažer – Bogusław Kosmaty

Předchozí verze tohoto dokumentu je neplatná.

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

SYNTHOS PS GP 152 je standardní polystyren (GPPS) s výbornými optickými vlastnostmi, leskem a zvýšenou tepelnou odolností. Je to termoplastický materiál, který se zpracovává vstřikováním, vytlačováním, tepelným tvarováním a extruzním vyfukováním.

Materiál má formu válcového granulátu o průměru 2,5 až 6 mm. Výrobek může obsahovat malé množství granulátu nepravidelných tvaru, než jak je uvedeno výše. Přítomnost mechanických nečistot v granulátu není povolena.

SYNTHOS PS GP 152 je bezbarvý plast.

### TECHNICKÉ PARAMETRY A PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Specifikační rozmezí	Norma/Metoda	Poznámka
Index toku taveniny	g/10 min	2,5 – 3,5	2,0 – 4,0	ISO 1133	200 °C; 5 kg
Rázová houževnatost Charpy	kJ/m <sup>2</sup>	16	min. 8	ISO 179/1eU	23 °C
Teplota meknutí dle Vicata	°C	91	min. 90	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Obsah zbytkového styrenu	% hm.	0,030	max. 0,035	interní	-

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Norma/Metoda	Poznámka
Hořlavost <sup>1)</sup>	třída	HB	UL 94	1,6 mm
Výrobní smršťení	%	0,2 – 0,5	interní	-
Podmínky zpracování				
Teplota/Doba sušení <sup>2)</sup>	°C/h	70 / 2 - 4	-	horkovzdušná sušárna
	°C/h	80 / 1	-	sušárna s molekulovým sítem
Vstřikování: teplota taveniny	°C	180 - 260	-	-
Vstřikování: teplota formy	°C	10 – 60	-	-
Vytlačování: teplota taveniny	°C	200 - 240	-	-

1) Testoval Elektrotechnický zkušební ústav, Praha, Česká republika.

2) Pro výrobky s vysokou jakostí povrchu.

Ke každé zásilce je vydán certifikát jakosti s údaji o vlastnostech výrobku stanovených při výstupní kontrole. Rozsah testovaných parametrů výrobku, který se vztahuje k certifikátu jakosti je vždy dohodnut v kupní smlouvě.

## POUŽITÍ

Vstřikováním se vyrábějí např. obaly pro kosmetiku, CD a DVD, boxy na zeleninu do chladniček, panely pro sprchové kouty.

Vytlačováním se vyrábějí fólie a desky, které se dále mohou zpracovávat tepelným tvarováním na obaly pro potravinářský průmysl. Extruzním vyfukováním je možné vyrobit biaxiálně orientované fólie (BOPS). Pro tyto typy zpracování jsou obvykle vlastnosti SYNTHOS PS GP 152 modifikovány míšením s houževnatým polystyrenem (HIPS) nebo SBS kopolymery. Používá se také jako koextruzní materiál při vytlačování desek a fólií s lesklým povrchem.

Složení polymeru splňuje požadavky na zdravotní nezávadnost a lze jej proto používat pro výrobu předmětů přicházejících do styku s potravinami.

## BALENÍ

SYNTHOS PS GP 152 se obvykle dodává v autocisternách nebo v polyethylenových pytlích o obsahu netto (25 ±0,2) kg, které se ukládají na dřevěné palety a jsou fixovány PE fólií nebo v obalech typu „oktabin“ o hmotnosti 1100 kg.

Na obalech jsou uvedeny tyto údaje: jméno výrobce, název produktu a číslo typu, číslo barevného odstínu, číslo výrobní série, hmotnost, kód plnění.

V případě, že je produkt přepravován volně ložený je výše zmíněná informace uvedena v certifikátu jakosti a také v prodejních dokladech.

## DOPRAVA

Pro přepravu se používají kryté dopravní prostředky silniční a železniční přepravy. Výrobce není odpovědný za čistotu vlastních transportních obalů zákazníka. Na přepravu se vztahují ustanovení železničního a silničního přepravního řádu.

SYNTHOS PS GP 152 není nebezpečnou látkou pro přepravu podle: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA a UN.

SYNTHOS PS GP 152 se nesmí dopravovat spolu s organickými rozpouštědly.

Ke každé zásilce je vystavován certifikát jakosti, kde jsou uvedeny parametry výrobku, ověřené podle požadavku interní normy (materiálové specifikace) ve zkušebních laboratořích výrobce.

## SKLADOVÁNÍ

SYNTHOS PS GP 152 se skladuje v originálních přepravních obalech nebo volně v uzavřených zásobnících (silech).

Doporučuje se skladovat v suchých větraných zastřešených skladech, kde je skladovaný materiál chráněn před přímými účinky povětrnostních vlivů. SYNTHOS PS GP 152 zabalený v PE pytlích, které jsou uloženy na paletách lze skladovat i v nezastřešených prostorách. Skladování za těchto podmínek nemá vliv na kvalitu skladovaného materiálu, zhoršuje se však kvalita obalu (PE fólie) a čistota vnějšího povrchu obalu. Z tohoto důvodu výrobce skladování v nezastřešených prostorách nedoporučuje.

V nezastřešených prostorách není povoleno skladovat produkt v obalech typu oktabin, které nejsou odolné proti vlivu povětrnosti. Oktabiny s produktem se nesmí stohovat.

SYNTHOS PS GP 152 se nesmí skladovat spolu s organickými rozpouštědly.

Při dodržení podmínek skladování v neporušených obalech je záruční doba 1 rok ode dne vystavení certifikátu jakosti.