

AW 90CX SYNEXIL[®]

dyspersja akrylowa do transparentnych
oraz pigmentowanych powłok na drewno





synthos

Synexil® AW 90CX

Samosieciująca, multifazowa dyspersja akrylowa do pigmentowanych oraz transparentnych powłok ochronnych na podłoża drewniane.

Cechy produktu:

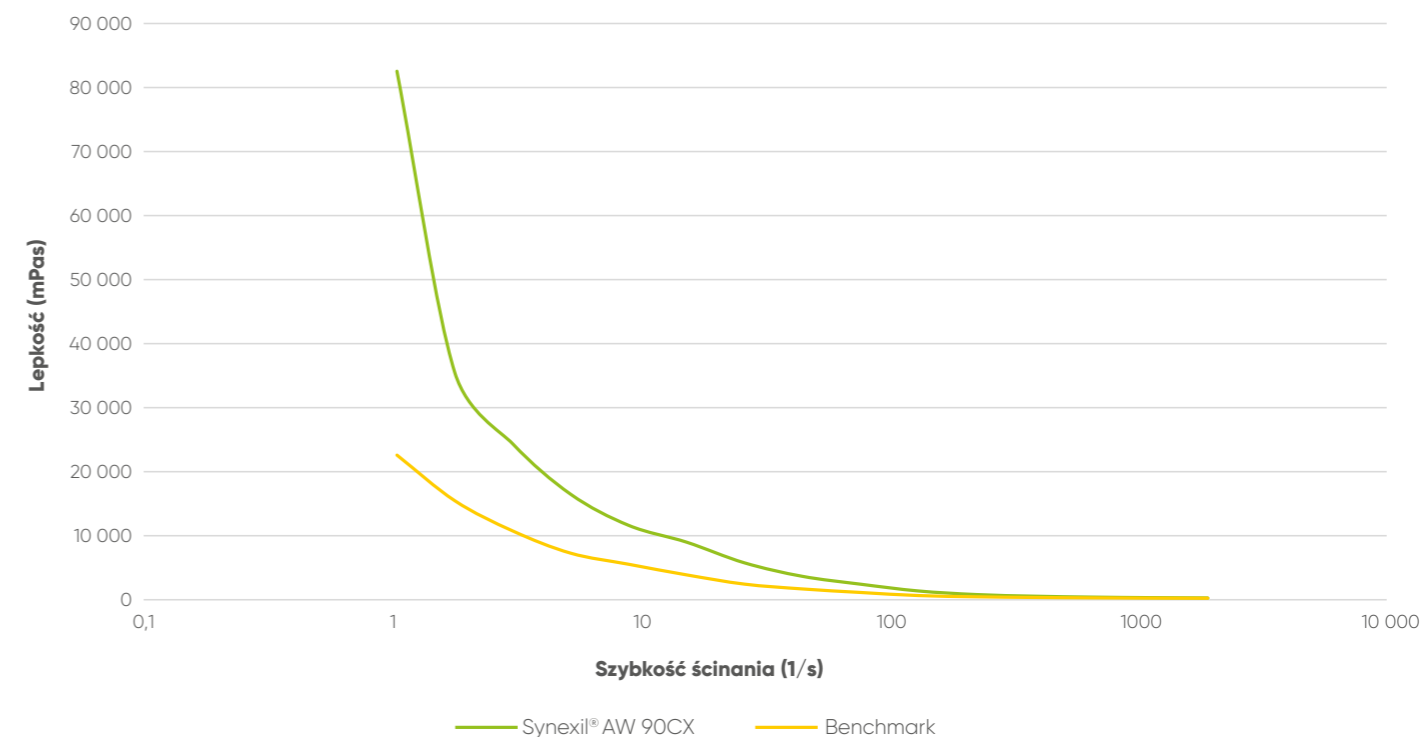
- bardzo wysoki antyblocking
- szybki przyrost twardości
- bardzo dobra przyczepność na mokro
- kompatybilność z systemami kolorowania
- odporność na zewnętrzne warunki atmosferyczne
- **zawartość BIO surowców – węgiel pochodzący z biomasy**
- nie zawiera emulgatorów typu APEO
- nie zawiera rozpuszczalników
- nie zawiera donorów formaldehydu
- niska zawartość LZO

	Zastosowanie	 bejce, lakierobejce, lakiery, farby
	Cechy dyspersji	 bio surowce, samosieciująca, bez APEO, bez rozpuszczalników
	Rodzaj polimeru	Kopolimer akrylowy
SPECYFIKACJA	pH	7,7 ÷ 8,7
	Zawartość suchej substancji [%]	45 ±1
	Lepkość wg Brookfield'a [mPa·s]	<500
PARAMETRY	MTTF [°C]	<5
	Tg [°C]	ok. -15/100
	Średnia wielkość cząstek [nm]	100 ÷ 130

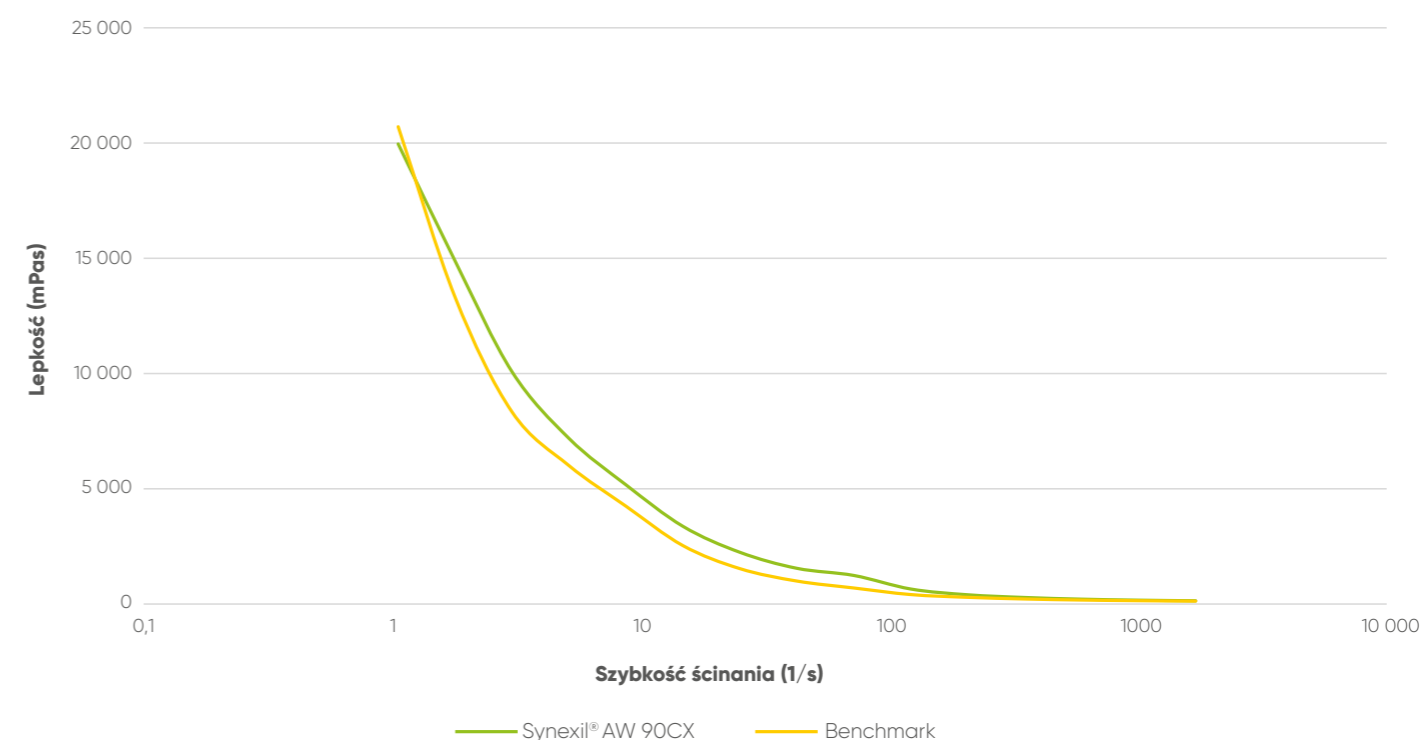
Profile reologiczne dyspersji SYNEXIL® AW 90CX z wybranymi zagęstnikami

Dyspersję rozcieńczono do 20% suchej masy, następnie dodano 2% zagęstnika i mieszano 20 minut przy wysokich obrotach. Pomiar lepkości wykonano po 24h.

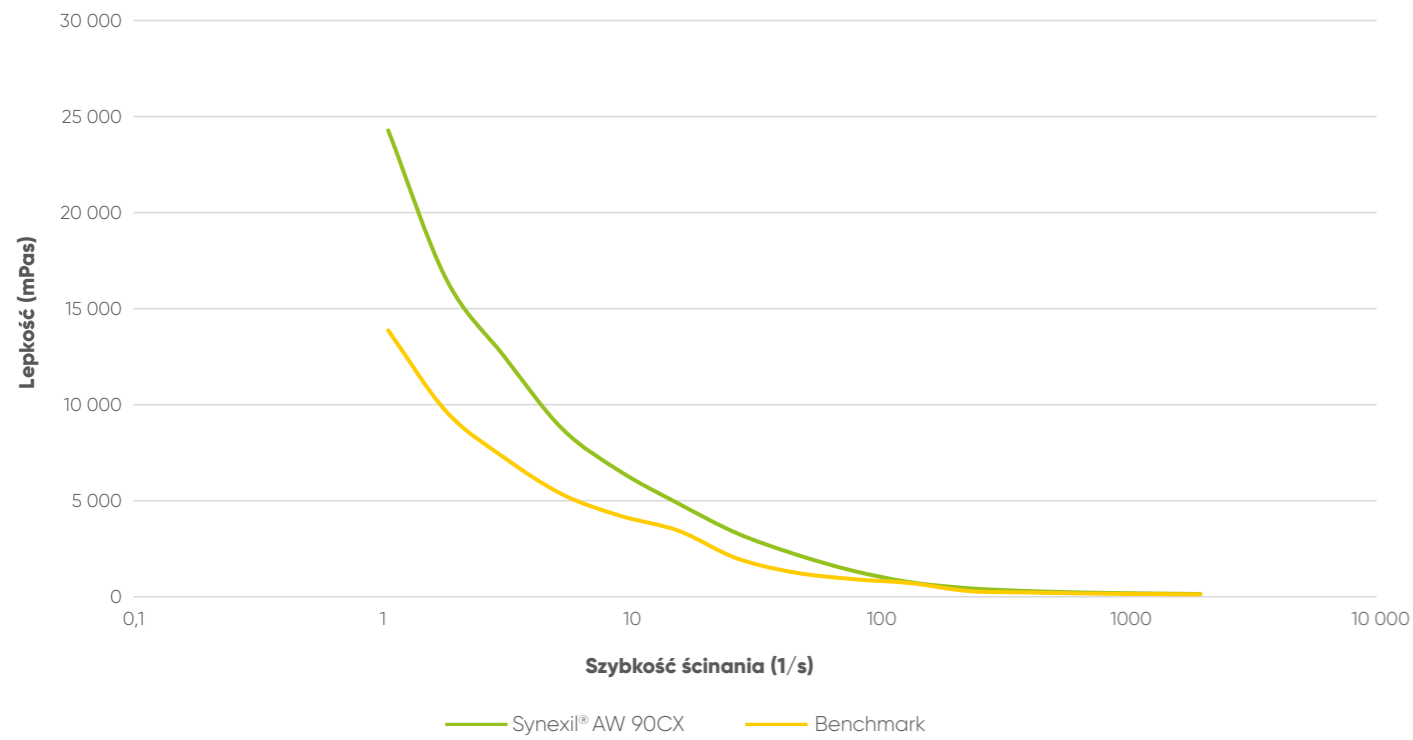
Profil reologiczny z zagęstnikiem Coapur™ XS 83



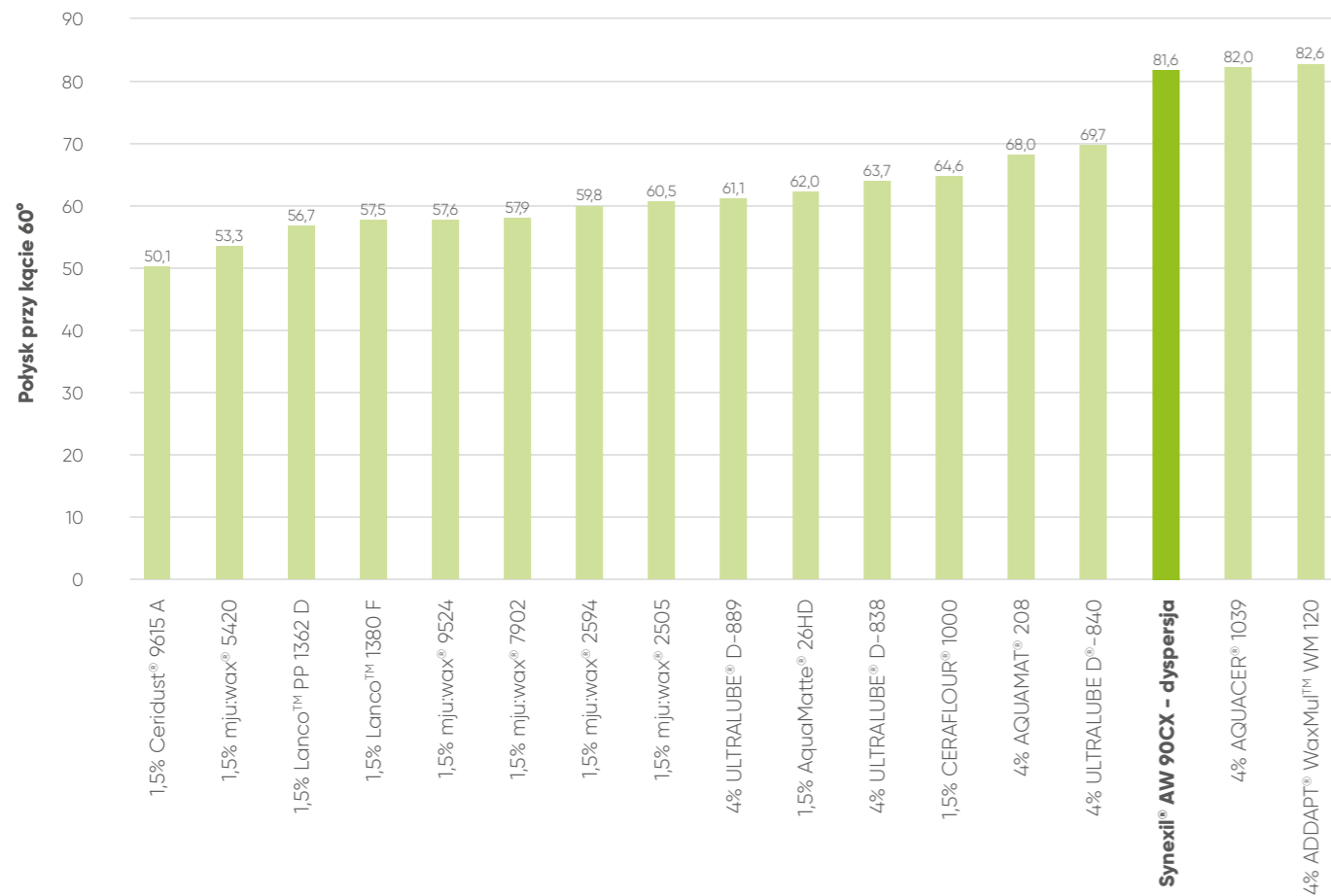
Profil reologiczny z zagęstnikiem Rheovis® PU 1190



Profil reologiczny z zagęstnikiem Tafigel® PUR 60



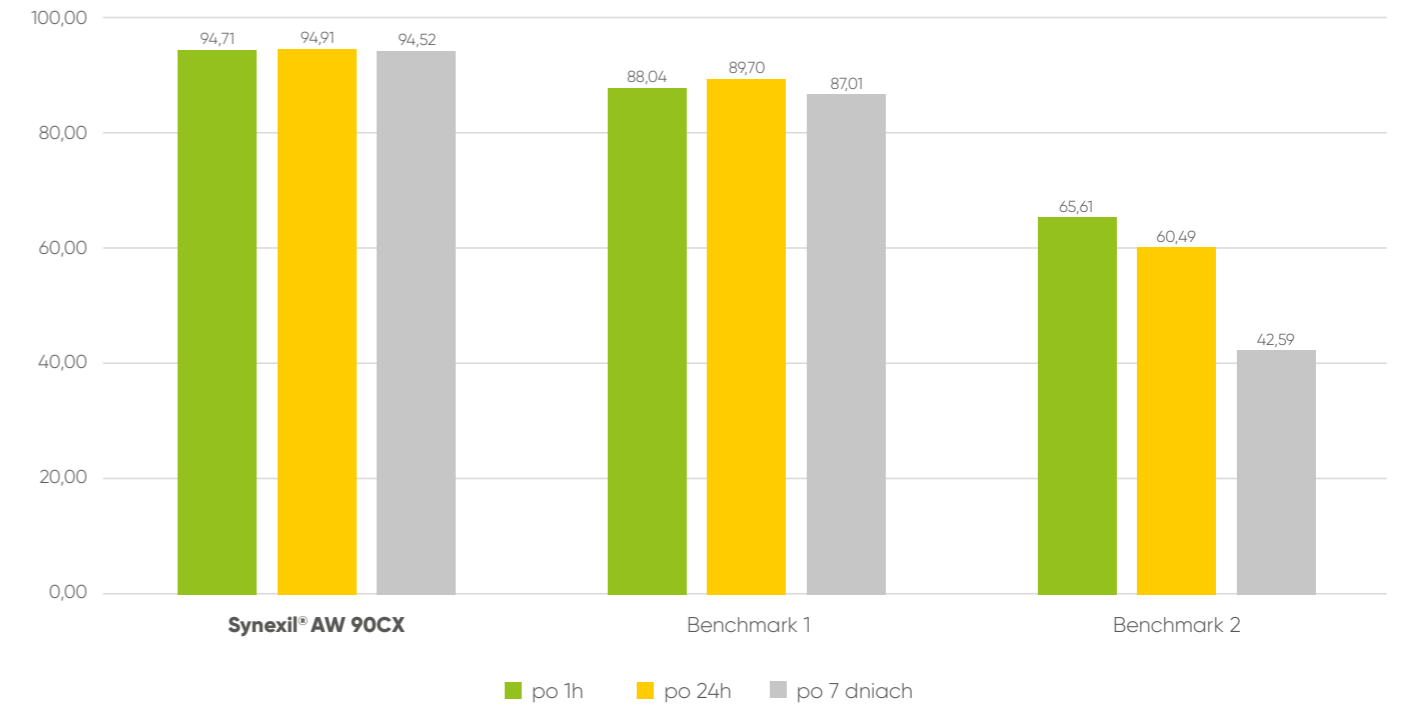
Wpływ wosków na polysk dyspersji SYNEXIL® AW 90CX



Badanie stabilności dyspersji SYNEXIL® AW 90CX z bielą tytanową

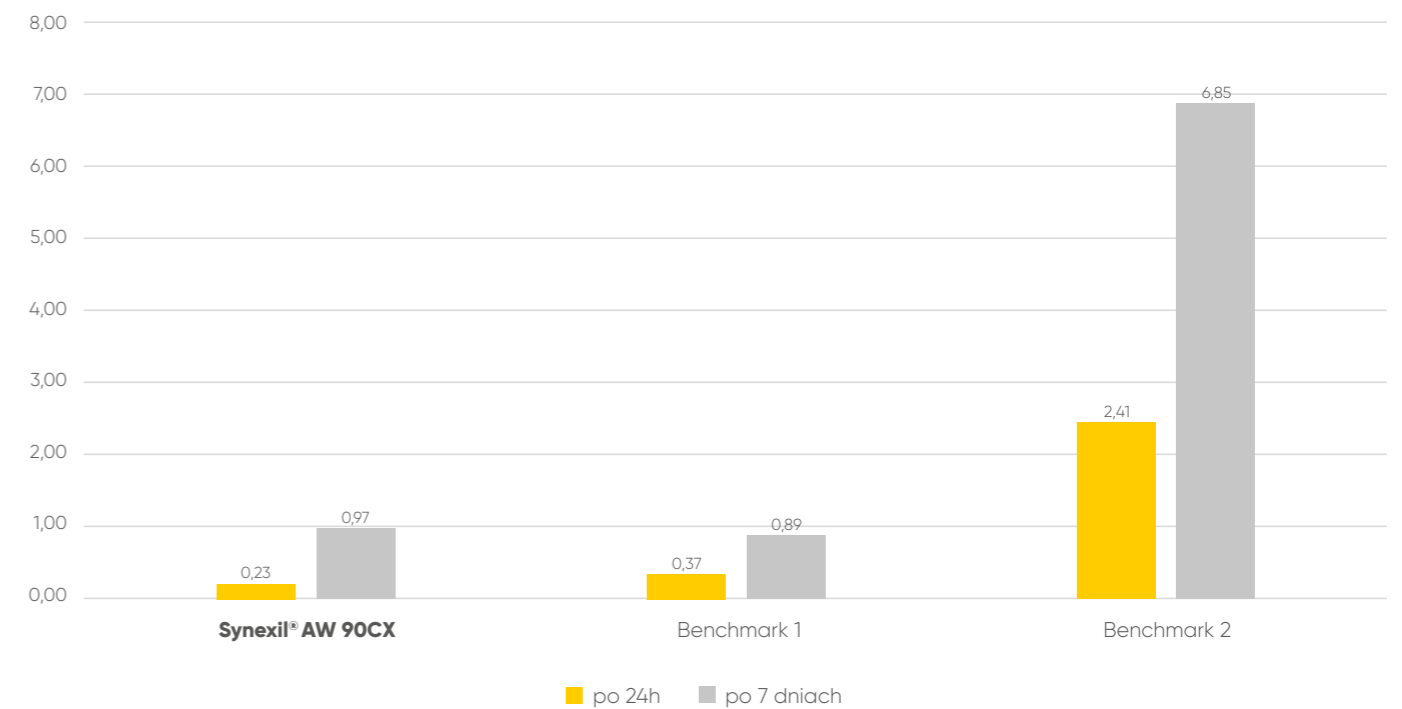
Do dyspersji dodano 10% bieli tytanowej TYTANPOL® R-001, następnie dyspergowano przez 20 minut. Z mieszanek wyciągnięto powłoki po 1h, 24h oraz po 7 dniach.

Współczynnik kontrastu [%]



Zmiana barwy ΔE

Próbkę odniesienia do badania jest powłoka wyciągnięta po godzinie.

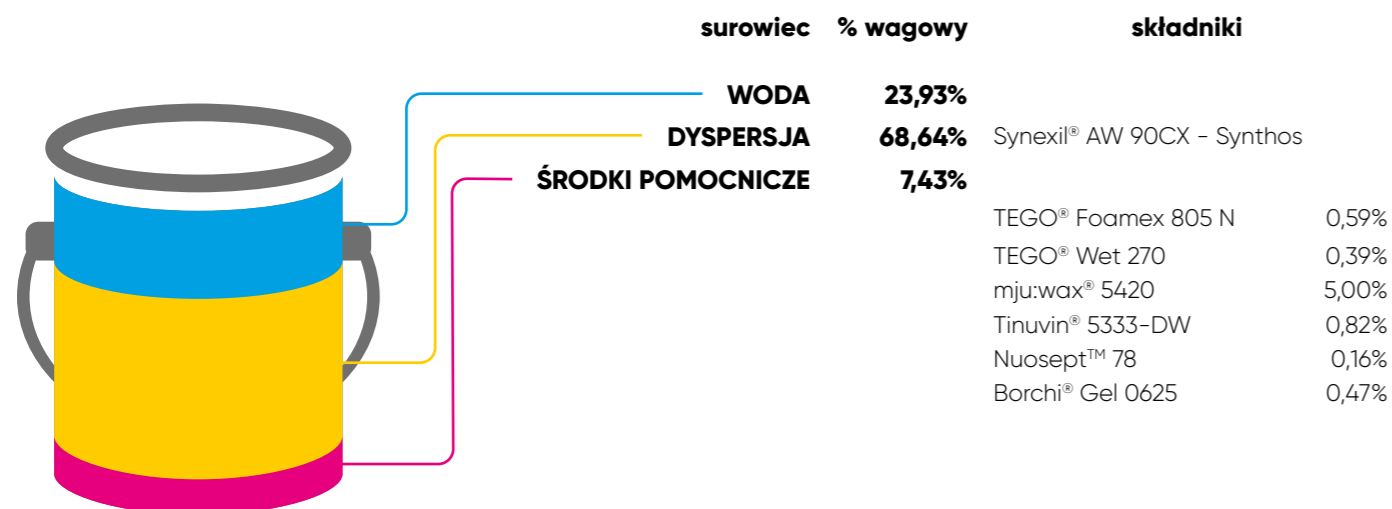


Lakiery



Lakier transparentny o niskim połysku poniżej 20 GU

Przykładowy skład lakieru:



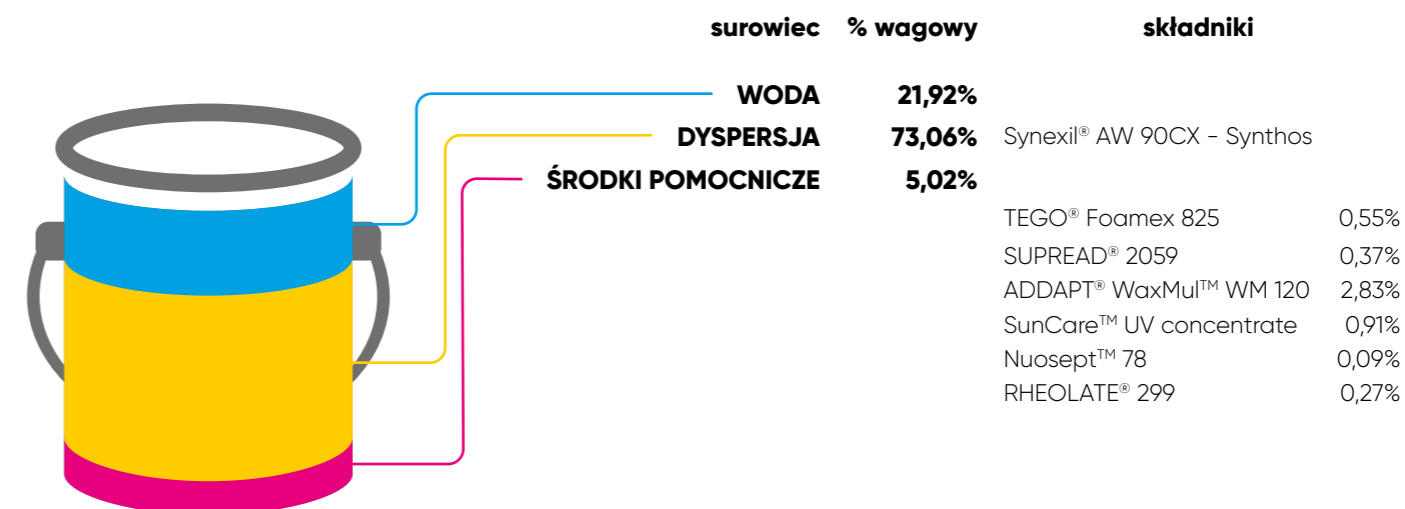
Parametr	Synexil® AW 90CX	Benchmark	Metoda badań
Lepkość kubek DIN Ø4mm	100s	104s	DIN 53211
Połysk 60°	17,3 GU	15,7 GU	PN-EN 2813
Termoplastyczność* 50°C/5kg/5h	0	0	Metoda własna
Antybloking* 23°C/10kg/24h	0	0	Metoda własna
Przyczepność do drewna świerkowego	0	0	PN-EN ISO 2409
Przyczepność do drewna świerkowego na mokro	0	0	Metoda własna
Water uptake	208 g/m²	557 g/m²	Metoda własna
Twardość Persoz [osc] po 24h	46	52	Metoda własna
Chemoodporność**: zaczyn cementowy woda tusze	4/5 5 4/5	3 5 4/5	Metoda własna
Chemoodporność**: kawa alkohol woda	5 5 5	5 5 5	IOS-MAT-0066

* skala od 0-5 (0- brak sklejenia i uszkodzeń, 5 - całkowite sklejenie i uszkodzenie podłoża)

** skala od 0-5 (0-duży ślad, 5-brak śladu)

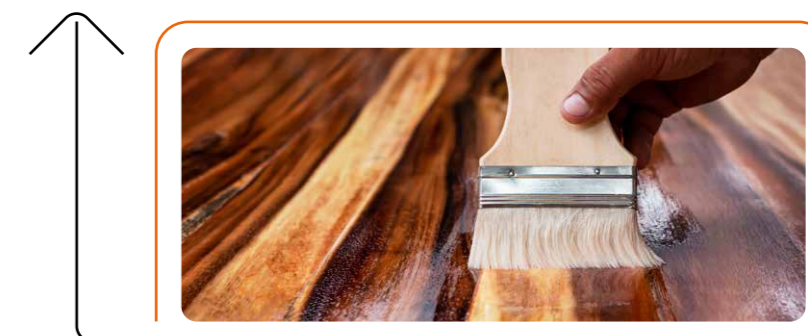
Lakier transparentny o wysokim połysku powyżej 80 GU

Przykładowy skład lakieru:



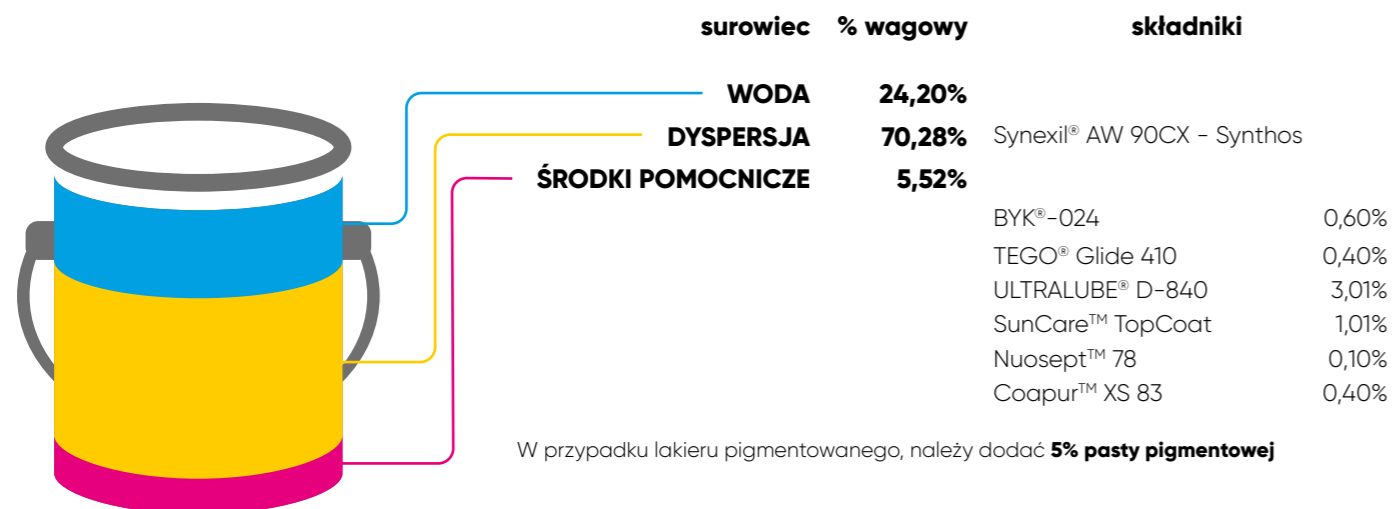
Parametr	Synexil® AW 90CX	Benchmark	Metoda badań
Lepkość kubek DIN Ø4mm	85s	95s	DIN 53211
Połysk 60°	83,8 GU	83,3 GU	PN-EN 2813
Termoplastyczność* 50°C/5kg/5h	0/1	0/1	Metoda własna
Antybloking* 23°C/10kg/24h	0/1	0	Metoda własna
Przyczepność do drewna świerkowego	0	0	PN-EN ISO 2409
Water uptake	195 g/m²	582 g/m²	Metoda własna
Twardość Persoz [osc] po 24h	41	43	Metoda własna

* skala od 0-5 (0- brak sklejenia i uszkodzeń, 5 - całkowite sklejenie i uszkodzenie podłoża)



Lakier transparentny oraz pigmentowany o połysku 70 GU

Przykładowy skład lakieru:



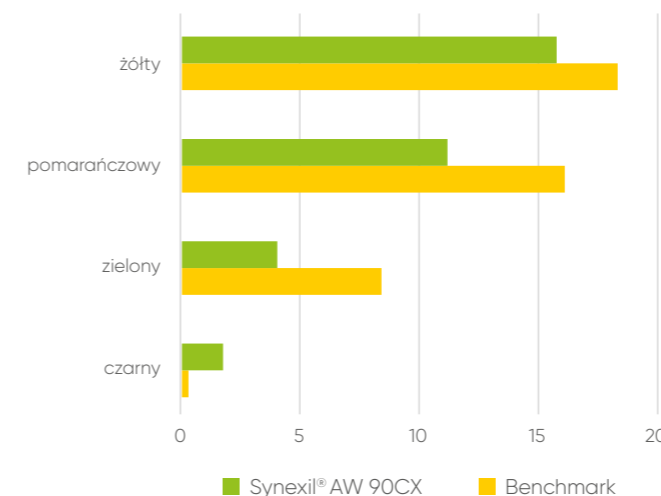
Parametr	Synexil® AW 90CX	Benchmark	Metoda badań
Lepkość kubek DIN Ø4mm	75s	85s	DIN 53211
Połysk 60°	70,4 GU	65,9 GU	PN-EN 2813
Termoplastyczność* 50°C/5kg/5h	0	1	Metoda własna
Antybloking* 23°C/10kg/24h	0	0/1	Metoda własna
Przyczepność do drewna świerkowego	0	0	PN-EN ISO 2409
Przyczepność do drewna świerkowego na mokro	0	0	Metoda własna
Water uptake	234 g/m²	529 g/m²	Metoda własna
Twardość Persoz [osc] po 24h	35	36	Metoda własna
Chemoodporność**: zaczyn cementowy woda tusze	5 5 4/5	3/4 5 5	Metoda własna

* skala od 0-5 (0- brak sklejenia i uszkodzeń, 5 - całkowite sklejenie i uszkodzenie podłoża)

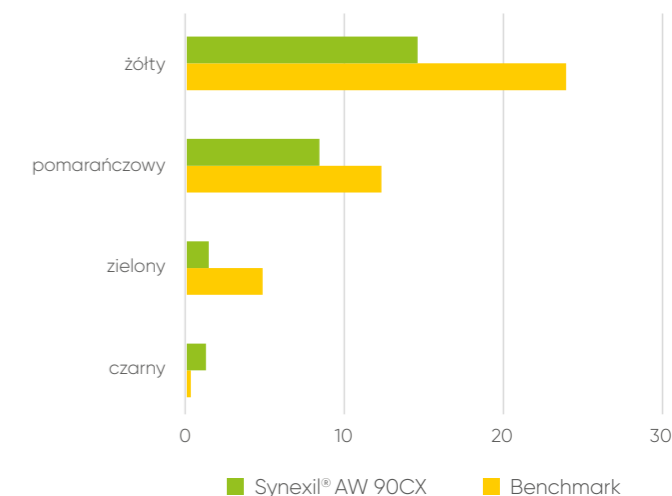
** skala od 0-5 (0-duży ślad, 5-brak śladu)

Badania zmiany barwy ΔE po 1000h w komorze starzeniowej PN-EN 927-6

system kolorowania Ceac



system kolorowania Chromaflo



Badania starzeniowe UV powłok lakieru transparentnego o połysku 70 GU

zgodnie z normą PN-EN 927-6 – po 1000h w komorze starzeniowej



Lakier na bazie Synexil® AW 90CX przed badaniem



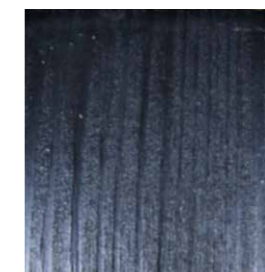
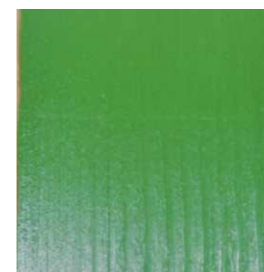
Lakier na bazie Synexil® AW 90CX po badaniu



Lakier na bazie Benchmark po badaniu

Badania starzeniowe UV powłok lakieru pigmentowanego o połysku 70 GU

zgodnie z normą PN-EN 927-6 – po 1000h w komorze starzeniowej



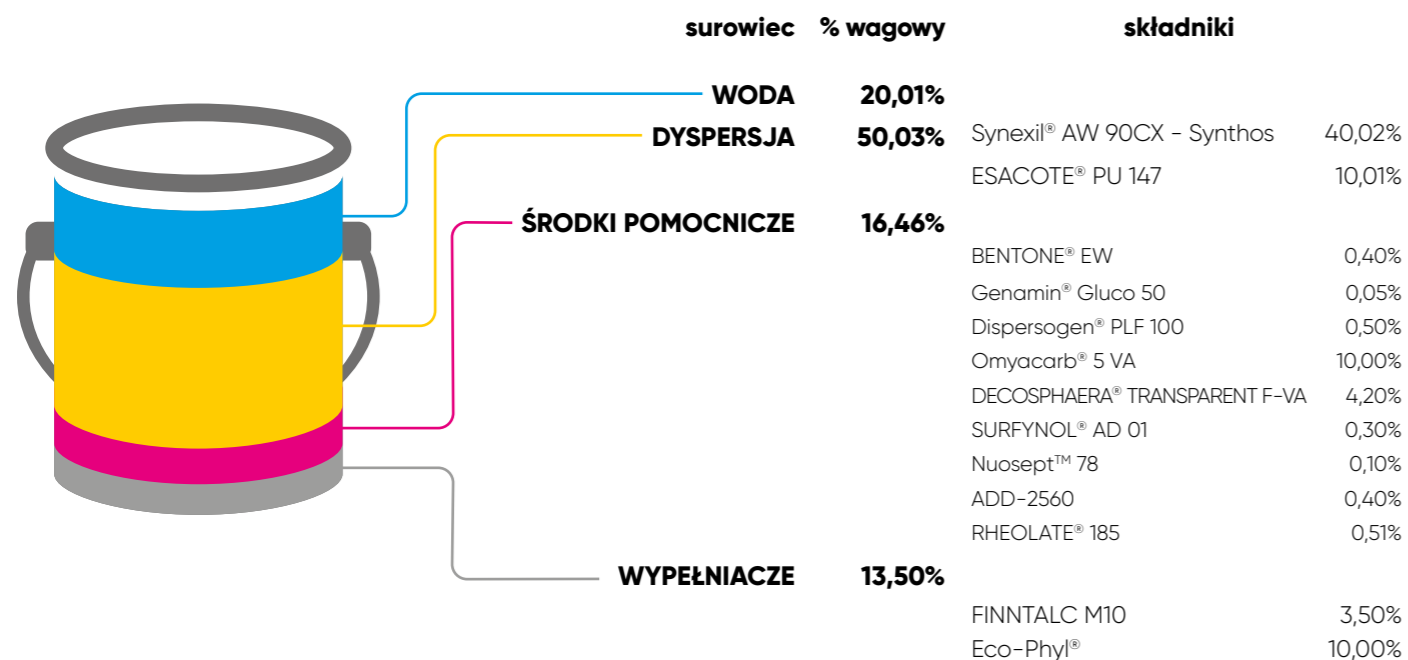
Lakiery pigmentowane na bazie Synexil AW90CX po badaniu

Farby



Farba renowacyjna na fornir

Przykładowy skład farby:



Parametr	Synexil® AW 90CX	Metoda badań
Antyblocking* 40°C/20kg/1h	0	Metoda własna
Połysk 60°	2,9 GU	PN-EN 2813
Odporność na zarysowywania	B	PN-ISO 15184
Chemoodporność**: woda alkohol olej spożywczy kawa	5 5 5 5	IOS-MAT-0066

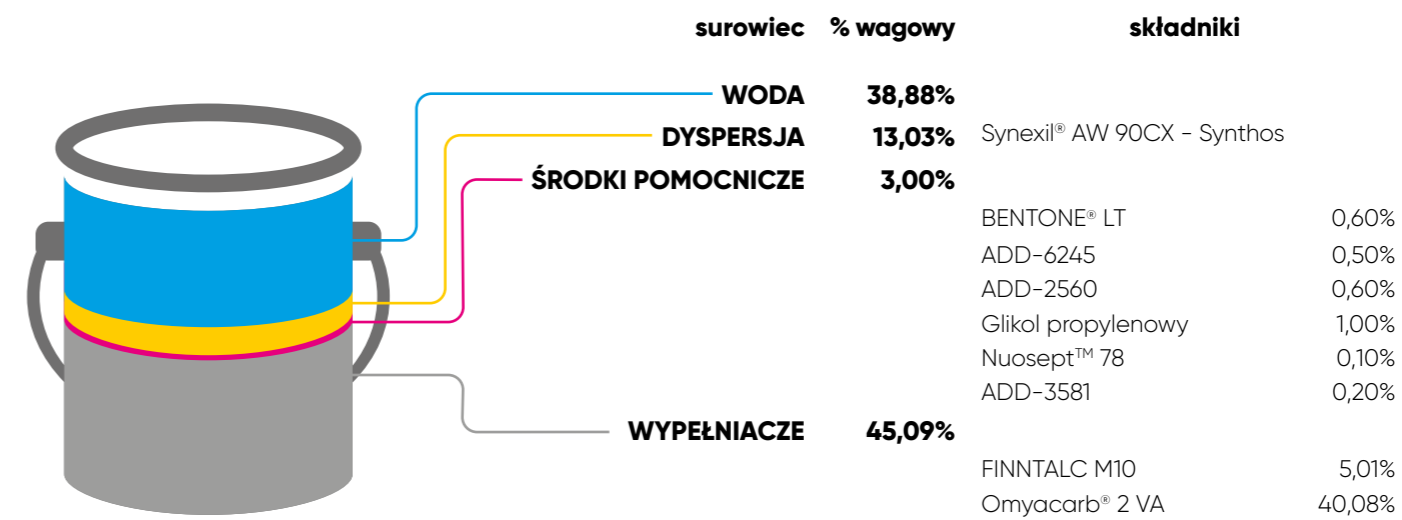
* skala od 0-5 (0- brak sklejenia i uszkodzeń, 5 – całkowite sklejenie i uszkodzenie podłoża)

** skala od 0-5 (0-duży ślad, 5-brak śladu)



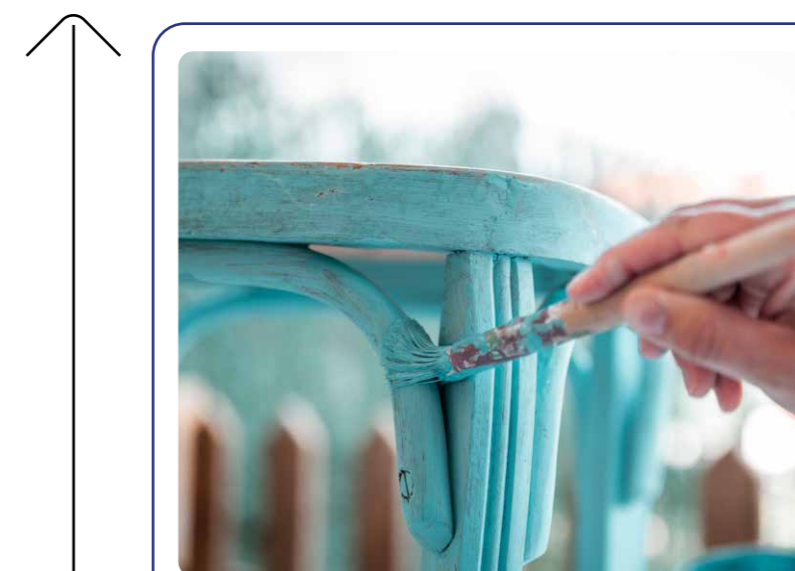
Farba kredowa do drewna

Przykładowy skład farby:



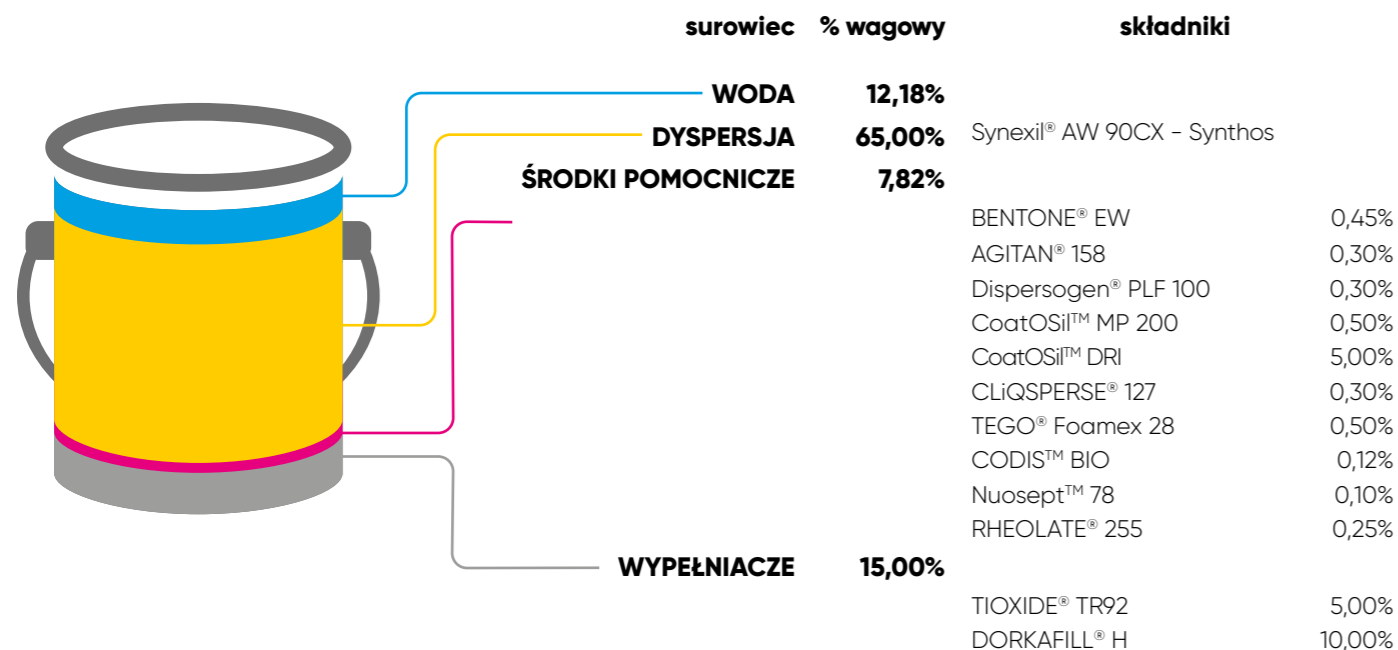
Parametr	Synexil® AW 90CX	Metoda badań
Antyblocking* 40°C/20kg/1h	0	Metoda własna
Szlifowalność po 2h	Bardzo dobra	Metoda własna
Czas schnięcia	30	Metoda własna

* skala od 0-5 (0- brak sklejenia i uszkodzeń, 5 – całkowite sklejenie i uszkodzenie podłoża)



Farba renowacyjna do płytek ściennych

Przykładowy skład farby:



Parametr	Synexil® AW 90CX	Metoda badań
Antyblocking* 50°C/5kg/5h	0	Metoda własna
Połysk 60°	13 GU	PN-EN 2813
Odporność na zarysowywania	H/F	PN-ISO 15184
Przyczepność metodą siatki nacięć do płytki ceramicznej gładkiej, strukturalnej oraz szkła	0	PN-EN ISO 2409
Przyczepność na mokro metodą siatki nacięć do płytki ceramicznej gładkiej, strukturalnej oraz szkła	0/1	Metoda własna
Gładkość powłoki $\Delta GU = (RIQ - 20^\circ) \leq 5$	RIQ = 0,4 20° = 2,9 $\Delta GU = 2,5$	ASTM E430
Krycie/współczynnik kontrastu	92,09 przy 200 µm 94,37 przy 270 µm	-

* skala od 0-5 (0- brak sklejenia i uszkodzeń, 5 – całkowite sklejenie i uszkodzenie podłoża)



Rekomendacja surowców

zagęstniki, woski, biocydy, promotory adhezji, stabilizatory UV, koalescenty, odpeniacze

Odpeniacze:

- BYK®-024
- TEGO® Foamex 825
- TEGO® Foamex 805N
- Nopcomaster™ ENA-505
- TEGO® Foamex 28
- AGITAN® 158
- BYK®-1740
- TEGO® Airex 902 W

Środki zwilżające:

- TEGO® Wet 270
- BYK®-3455
- SUPREAD® 2059
- SURFYNOL® AD 01
- ADD-3581
- CLIQSPERSE® 127
- TEGO® Glide 410

Koalescenty:

- Texanol™
- Dowanol® DPhB
- Loxanol® CA 5330
- Esterol
- ADDAPTOL® DB
- Butylglikol
- Butyldiglikol

Zagęstniki akrylowe:

- RHEOLATE® 185
- RHEOLATE® 1
- Thixol® 53 L
- Hisol 700
- ACRY SOL™ TT-615

Zagęstniki PUR:

- Coapur™ XS 83
- Borchl® Gel 0620
- Borchl® Gel 0621
- Borchl® Gel 0625
- RHEOLATE® 299
- RHEOLATE® 255
- Rheovis® PU 1190
- Tafigel® PUR 40
- Tafigel® PUR 50
- Tafigel® PUR 60
- Tafigel® PUR 48

Biocydy:

- Nuosept™ 78
- Preventol® BZX
- Preventol® BIT 20-D
- Preventol® D 12
- Preventol® D 7
- Preventol® MP 330
- Acticide® LA 1209

Inne zagęstniki:

- BENTONE® LT
- BENTONE® EW

Dyspergatory:

- ADD-6245
- Dispersogen® PLF 100
- EDAPLAN® 494

Promotory adhezji:

- CoatOSil™ MP 200
- Silanil® 258
- Silane A 010

Woski:

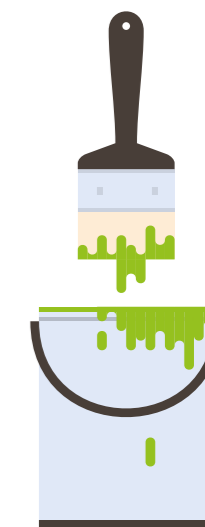
- ULTRALUBE® D-838
- ULTRALUBE® D-889
- mju:wax® 2505
- mju:wax® 2594
- mju:wax® 5420
- mju:wax® 7902
- mju:wax® 9524
- CERAFLOUR® 1000
- Ceridust® 9615 A
- AquaMatte® 26HD
- ULTRALUBE® D-840
- ULTRALUBE® D-860
- ADDAPT® WaxMul™ WM 120

Stabilizatory UV:

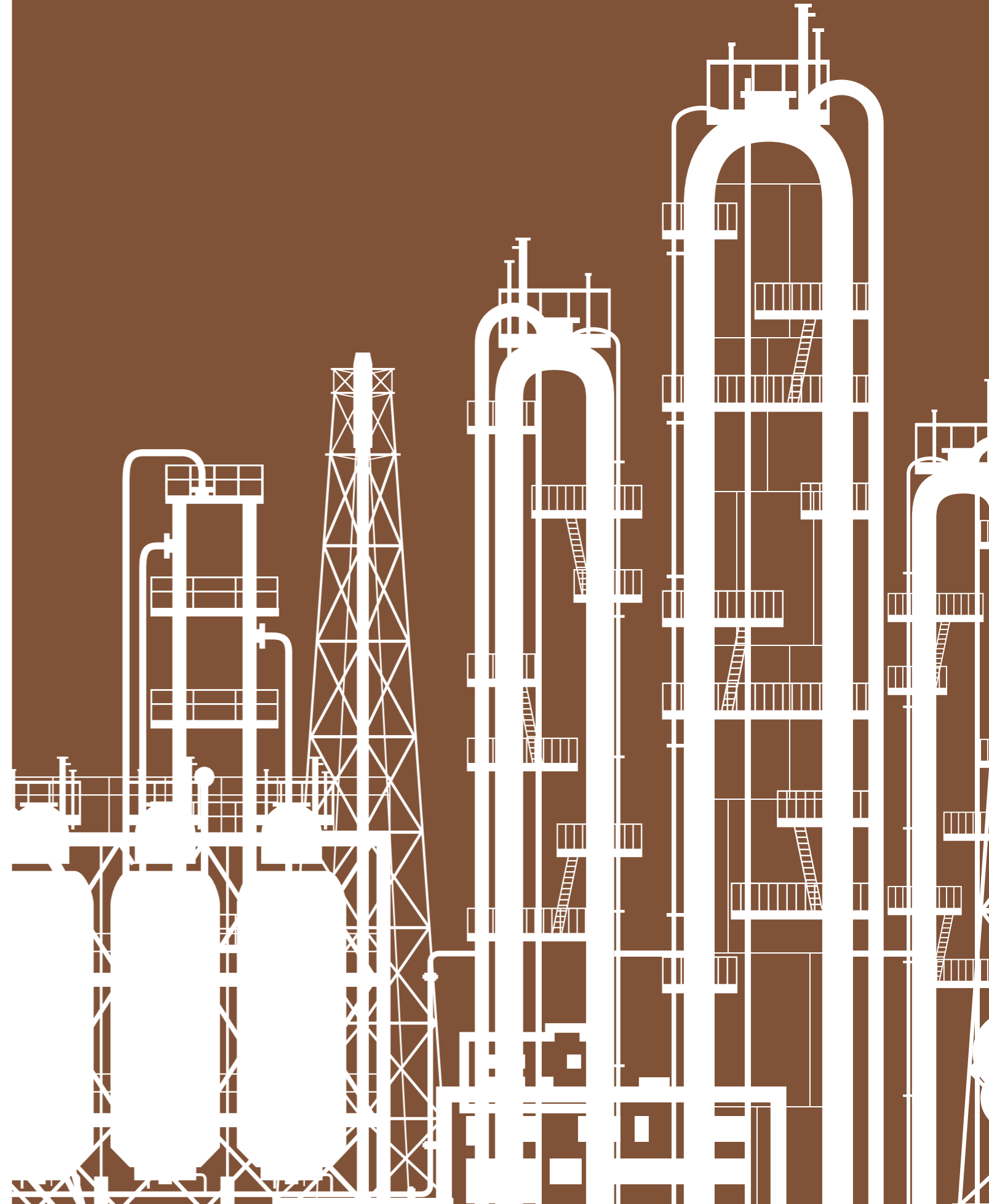
- Tinuvin® 400-DW
- Hostavin® 3326

HALS:

- Tinuvin® 292
- Hostavin® 3070



Notatki



synthos

Synthos S.A.

Ul Chemików 1
32-600 Oświęcim, POLAND
tel. +48 33 844 18 21...25
fax +48 33 842 42 18
VAT UE PL5490002108

Dział handlowy:

dispersions.sales@synthosgroup.com
www.synthosgroup.com

