

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA2015-06-16

Przedmiotem zamówienia jest ciśnieniowy reaktor do pracy pod ciśnieniem min 15 bar, przeznaczony do strefy Ex. – szt 2

WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE ciśnieniowego reaktora do emulsyjnej polimeryzacji lateksów		
Reaktor	zbiornik	<ul style="list-style-type: none"> • Przeznaczony do strefy Ex, • Wielkość: nominalna 5 l, pojemność robocza minimalna 1 l, pojemność robocza maksymalna nie większa niż 4 l, średnica wewnętrzna 183 mm, wysokość zbiornika 400 mm • Ciśnienie robocze pracy: min15 bar, • Temperatura robocza pracy: 5-100°C, • Temperatura konstrukcyjna pracy -30 – 250 st C • Płaszcz grzewczo-chłodzący, • Temperatura medium grzewczo-chłodzącego: 2-150°C, • Izolacja termiczna reaktora • Materiał konstrukcyjny: stal nierdzewna SS316, elektropolerowana w środku i na zewnątrz, • Cylindryczny kształt, • Możliwość obserwacji procesu, wziernik na całej wysokości cylindra, lub dwa okrągłe z podświetleniem • Dolny zawór spustowy, dostosowany do lepkich substancji, 15 mm średnicy, ŁATWY DO CZYSZCZENIA.
	mieszadło	<ul style="list-style-type: none"> • Przeznaczone do strefy Ex, • Zdolne do mieszania lepkich dyspersji– do 40 000 cP, z pomiarem oporu • Silnik mieszadła Ex-proof AC Motor Group II C Motor, • Uszczelnienie - ciśnienie 15 bar, • Regulowana prędkość mieszania: 0-200rpm, • Trzy wymienne mieszadła: kotwicowe, ramowe, turbinowe, • Materiał konstrukcyjny: stal nierdzewna SS316,

	pokrywa	<ul style="list-style-type: none"> • Płaska, • Centralny otwór na mieszadło, • 8 sztuk maksymalnie szerokich otworów NPT na: <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie butadienu, styrenu, mieszaniny butadienu/styrenu, z demontowaną rurą głębinową • dozowanie innego monomeru, • N2/próżnię, odgazy, • kontrolę ciśnienia, • kontrolę temperatury • chłodnicę, • biuretę lub lej, • rozbudowę.
	Stelaż/podnośnik	<ul style="list-style-type: none"> • Przeznaczone do strefy Ex, • Stelaż ze stali nierdzewnej, • podnośnik, do opuszczania i podnoszenia zbiornika reaktora, z możliwością wychylenia i wylania zawartości reaktora. • System zamontowany na wózku o wymiarach 1310 x 585 x 1550 mm

	Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • Niezależny kontroler - panel kontrolny dotykowy z wyświetlaniem w czasie rzeczywistym temperatury w zbiorniku, ciśnienia, obrotów mieszadła, z portem USB dla zachowywania danych procesowych w formacie .csv z wbudowanymi dwoma systemami alarmowymi dla temperatury i ciśnienia • Oprogramowanie sterujące i archiwizujące, do kontroli procesu, zapewniające kontrolę i odczyt w czasie rzeczywistym przepływu reagentów, ciśnienia i temperatury z wbudowanymi dwoma systemami alarmowymi dla temperatury i ciśnienia, pracujące jednocześnie i niezależnie od kontrolera z panelem dotykowym. Oprogramowanie zapewniające: wyświetlanie trendów online, rejestracja danych, wprowadzanie zadanych poziomów dla wartości temperatury, ciśnienia, przepływów w funkcji czasu, wyświetlanie parametrów w formie wykresu online (temperatura, ciśnienie, przepływy, czas), eksport danych w formie raportu do środowiska Windows, przedstawienie graficzne danych offline, możliwość poszerzenia o moduł oprogramowania wykorzystujący w kontroli procesu funkcje Boole'a. • oprogramowanie z bazą danych wartości tj: temperatura topnienia, wrzenia, ciepło spalania i stapania, potrójny punkt temperatury i ciśnienia, entropia dla gazu idealnego, waga molekularna, objętość molowa cieczy, czynniki stabilności – temperatura, ciśnienie, objętość krytyczna, dla 890 substancji. • Manometry - 15 bar • Czujniki temperatury, • Przetwornik ciśnienia I manometr 0/16 bar • Zawory, • Uszczelki, • Części zapasowe i urządzenia konieczne do utrzymania ruchu
--	-------------	---

Dodatkowe wymagania i dokumenty:

1. Okres gwarancji: min 12 miesiące od daty dostawy
2. Dostępność serwisu – czas reakcji serwisu max 48 godzin,
3. Dostępność podstawowych części zamiennych max 1 tydzień,
4. Deklaracja zgodności CE,
5. Niezbędne dokumenty dopuszczające do eksploatacji,

6. Instrukcja obsługi w języku polskim